

## Азотные бустерные системы Nardi

модель **BON2 55-350**

производительность:  
**140-550 л/мин (8.4-33 куб.м./час)**

давление на выходе  
**100-350 бар**

давление на всасывании:  
**4-11 бар**



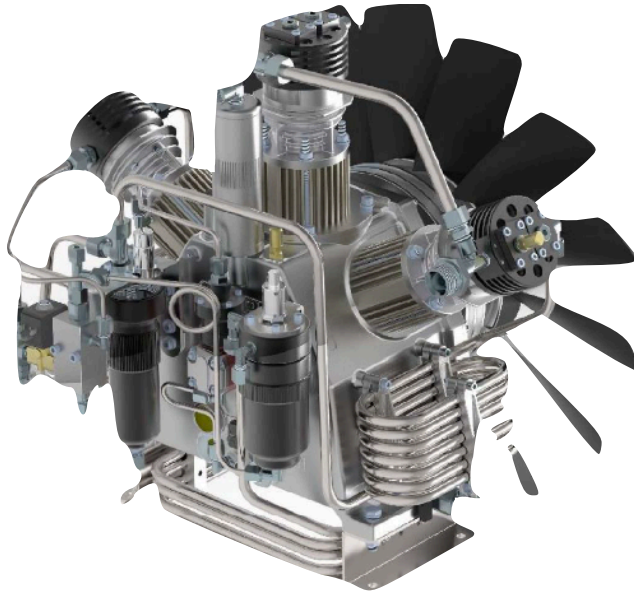
Quality system certified  
to iso 9001

## НАЗНАЧЕНИЕ

Дожимающие (бустерные) компрессоры высокого давления Nardi предназначены для заправки газовых хранилищ высокого давления от источника промышленного азота низкого давления (4-11 бар) при помощи компрессорного блока объемно-поршневого типа.

## КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК

Отличительной особенностью бустерных систем Nardi является конструкция, качество и надежность используемых компрессорных блоков. Многолетний опыт использования компрессорных блоков в дыхательных компрессорах высокого давления, позволил обеспечить бустерные установки безупречным "сердцем" системы.



Большая часть компонентов выполнена из легких сплавов, что, в свою очередь, позволяет отказаться от окраски узлов и модулей блока для обеспечения высочайшего уровня температурной стабильности при сохранении коррозионной стойкости.

Все подшипники коленчатого вала роликовые, европейского производства, что гарантирует долгий срок безотказной работы узла. Дополнительная система смазки под давлением обеспечивает высокое качество смазывания основных нагруженных узлов, и имеет двойную степень фильтрации (корпусным и магнитным фильтром) для обеспечения максимального срока службы узлов компрессорного блока.

## РАМА И КАПОТ

Оптимальная конструкция рамы и капота компрессора обеспечивают низкую вибронегруженность агрегата. Новейшая форма и профиль лопастей вентилятора вкупе со специально спроектированным лабиринтом охлаждения обеспечивает минимальные шумность и температурный режим работы агрегата.

## СИСТЕМА ЭЛЕКТРОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Новейшая система электронного контроля и управления за работой агрегата обеспечивает безотказный ритм функционирования оборудования. Система позволяет контролировать температуру газа и охлаждающего воздуха, уровень смазочного масла, текущее потребление тока, входное давление, выходное давление, контролирует состояние всех клапанов и соленоидов пневмосистемы. Также, аппаратура обеспечивает контроль за регламентом сервисных процедур и следит за состоянием фильтрующей системы.

## СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ

В дополнение к штатной системы фильтрации и удаления конденсата, агрегат оборудован набором фильтрующих модулей и блоков для обеспечения высочайшего уровня очистки газа.

## ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Все системы компрессорной установки оптимизированы для обеспечения максимальной экономичности.

Расходы на обслуживание и сервис сведены к минимуму за счет снижения стоимости расходных материалов и увеличения межсервисных интервалов. Новейшая конструкция системы слива конденсата с патентованной технологией Slow Flow System минимизирует потери газа при процедуре сброса конденсата, экономя до 80% газа, в сравнении с традиционной системой.

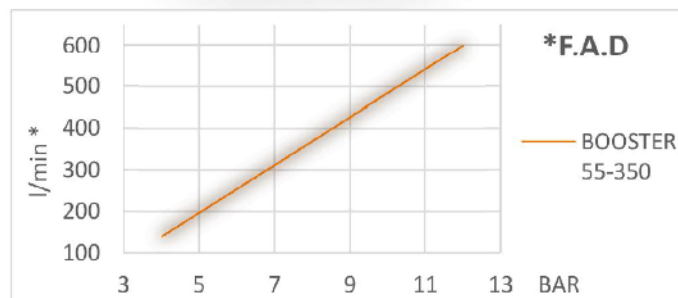
- 1 Компрессорный блок
- 2 Приводной двигатель
- 3 Фильтрующая система Рас 3
- 4 Система электронного управления
- 5 Манометр
- 6 Клапан подачи газа низкого давления
- 7 Панели системы шумопоглощения
- 8 Модуль крепления газового хранилища (опция)



- 9 Воздухохранилище 100 литров (опция)
- 10 Манометр давления газа в хранилище
- 11 Сертифицированный PED пр.клапан
- 12 Выход сжатого газа



- 1 Компрессорный агрегат
- 2 Хранилище газа на 100 л (опция)
- 3 Хранилище газа на 600 л (опция)
- 4 Хранилище газа на 800 л (опция)



Компрессорный агрегат									
Модель	Производительность в зависимости от давления подачи (см таблицу FAD л/мин куб.м/ч)		Давление газа на входе bar	Кол-во ступеней	Частота вращения коленвала об/мин	Мощность кВт	Уровень шума dB	Вес кг	Габариты ДхШхВ см
Booster N2 55-350	140-550	8.4-33	4-11	2	1350	5.5	68	260	75 x 108 x 140
Газовое хранилище									
Модель	Кол-во баллонов	Объем хранилища, л	Рабочее давление bar	Норматив	Вес кг	Габариты ДхШхВ см			
STOCK 2 TANK	2	100	350	PED	205	72 x 68 x 185			
STOCK 12 TANK	12	600	350	TPED	1100	101 x 76 x 201			
STOCK 16 TANK	16	800	350	TPED	1320	101 x 101 x 201			